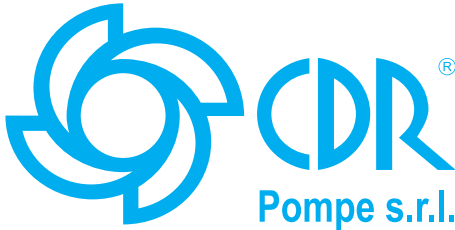
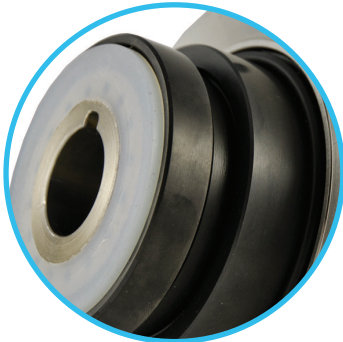


# Produktkatalog

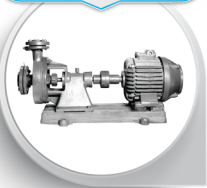




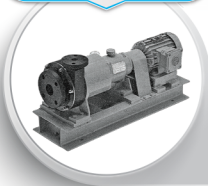
1973  
CVN



1955  
ARI POMPE



1979  
PNDN



1978  
TMM-B



1977  
PND



1970  
PND



1975  
CVN METALLIC



1981  
TMN B



1980  
TMM II<sup>°</sup>



1980  
CLN



1976  
CC I<sup>°</sup>



1982  
TMN-B LOW DUTY



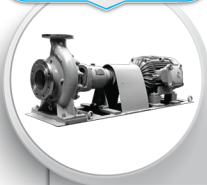
1982  
TMN I<sup>°</sup>



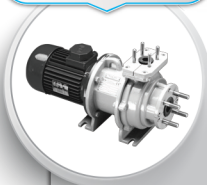
1982  
CCN I<sup>°</sup>



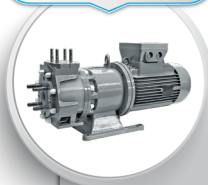
1980  
CC II<sup>°</sup>



1995  
ETN I<sup>°</sup>



1996  
TMN II<sup>°</sup>



1994  
LAM



1993  
LAM-C



2002  
STN



2009  
HTN



1999  
ETN II°



2002  
ETN-L



1998  
TMN III°



2000  
UTN



2004  
UTN-L



1998  
UTM



2002  
LTS



2002  
ETS



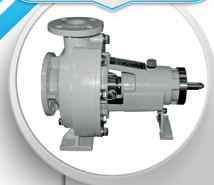
2002  
LTS-B



2001  
UCN



2004  
UCN-L



2014  
UCL



2000  
CCN II°



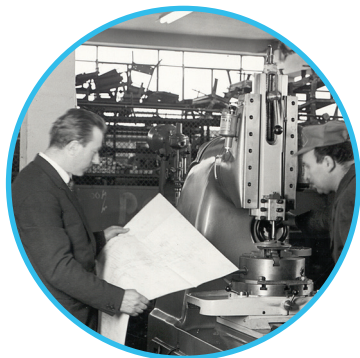
2004  
UCS



2009  
HTS



# ÜBER CDR



Die Ursprünge von C.D.R. Pompe e Motori liegen vor dem zweiten Weltkrieg. Beginnend in den frühen 50er Jahren erwarb Ferdinando Abordi „ARI Pompe“, ein Familienunternehmen, dessen Produktion auf Gusseisenpumpen beruhte, die für die inländische landwirtschaftliche und industrielle Nutzung ausgelegt waren.

Mitte der 60er Jahre erforderte der sich entwickelnde Markt neue und technisch ausgereifte Produkte, und sein Gründer wandelte das Unternehmen in eine flexible Struktur um, die sich Sonderausführungen widmete und damit begann, Edelstahl- und Sonderlegierungspumpen

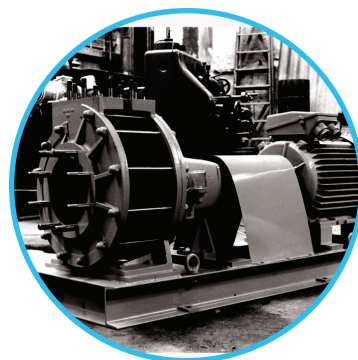
herzustellen.

Später wurde auch mit der Produktion von horizontalen und vertikalen einstufigen Pumpen nach der DIN-Norm 24256 für die chemische Industrie begonnen.

Anfang der 70er Jahre entschied CDR, seine Produktion auf Pumpen aus Kunststoffwerkstoffen auszudehnen.

Ende 1977 übernahm Maurizio Abordi, Sohn von Ferdinando Abordi, die Führung des Unternehmens und begann, neue Produkte und Lösungen zu entwickeln, wobei er sich speziell auf Anwendungen der chemischen und pharmazeutischen Industrie konzentrierte.

1978 wurde ein wichtiger Meilenstein in der



Geschichte von CDR mit der Produktion der ersten Pumpen aus Kunststoff und metallischen magnetgekuppelten Pumpen gelegt.

Das Unternehmen wurde 1985 in eine „S.r.l.“ und wenige Jahre später im Jahr 1992 eine „S.p.A.“ umgewandelt.

Im Jahr 1999 erfolgte die Zertifizierung gemäß ISO 9001.

Das bemerkenswerte Wachstum von CDR während der Jahre ist durch ursprüngliche Mundpropaganda und Empfehlungen vorangetrieben worden, die abgesehen von tausenden von erfolgreichen Anwendungen

auf unserer Produktgüte, der Preiswürdigkeit und der Zuverlässigkeit des Services basieren.

Als ein Familienunternehmen glauben wir, dass es diese Eigenschaften sind, die unsere Kunden schätzen, und wir lassen unsere harte Arbeit für uns sprechen.

## UNSERE PHILOSOPHIE IST EINFACH – WIR RUHEN UNS NIE AUF UNSEREN LORBEEREN AUS.

Nach vielen Jahren der methodischen und umfassenden Abdeckung des italienischen Marktes hat CDR die letzten Jahre damit verbracht, sich mit erneuertem Enthusiasmus auf die Verbesserung des Auslandsmarktes und des vorhandenen Händlernetzwerks zu konzentrieren.

CDR arbeitet eng mit seinen Vertriebshändlern zusammen, um genau zu verstehen, was Kunden wollen, und um die richtige Antwort zu geben.

Wir blicken beständig voraus, um fortgeschrittene technische und zuverlässige Lösungen zu innovieren und zu verbessern, die unserem Sortiment hinzugefügt werden können, ohne die herausragende Kundenbetreuung aus den Augen zu verlieren, die es uns ermöglicht, einen loyalen und immer weiter expandierenden Kundenstamm zu gewinnen.

# UTN-L Mit Kunststoff oder Fluorkunststoff Ausgekleidete Prozess-Magnetkreiselpumpen

## Standardausführung :

■ Wellendichtungstyp:	Magnetkupplung
■ Ausführung:	EN 22858; ISO 2858
■ Norm:	ISO 5199
■ Gehäuseauskleidung:	PFA- PVDF- oder PP-beschichtet
■ Lager/Wellenwerkstoffe:	Karbon\SiC\Keramik\Diamant SiC
■ Gehäuse:	Radial geteiltes Spiralgehäuse
■ Laufradwerkstoffe (EN-Norm):	PFA- PVDF- oder PP-beschichtet
■ Laufrad:	Geschlossen
■ Düsenposition:	Endansaugung
■ Bauweise:	Horizontal – Lagerstuhlausführung
■ Ausziehbare Bauweise:	Nach hinten ausziehbar
■ Beheizbar:	Nein
■ Anschlussart:	Flansch
■ Flanschverbindungen:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF gebohrt nach ANSI 150
■ Ansaugeigenschaften:	Nicht ansaugend
■ Schmierung:	Fettgeschmiert
■ Maximaler Nenndruck bei 20 °C:	PN 16
■ Temperaturbereich:	PP: - 10°C -> +70°C PVDF: - 30°C -> +100°C PFA: - 30°C -> +120°C
■ Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM:	60 m
■ Maximale Menge bei 2900 UPM:	150 m³/h
■ Viskositätsbereich:	1cSt - 100cSt
■ Maximale Motornennleistung:	37 kW

## Zusätzliche Ausführungen:

● Gehäuse:	Gehäuseentleerung
● Zulässige Medientemperaturbereich:	PFA: - 50°C -> +140°C
● Spalttopf:	Hastelloy



## APPLICATION FIELDS:

- ▶ Pharmazeutische Endprodukte
- ▶ Chemische Grundstoffe
- ▶ Feinchemie
- ▶ Petrochemie



ATEX 94/9/EC



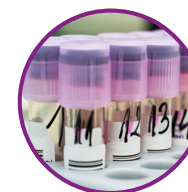
# UTN-BL Mit Kunststoff oder Fluorkunststoff Ausgekleidete Prozess-Magnetkreiselpumpen

## Standardausführung :

■ Wellendichtungstyp:	Magnetkupplung
■ Ausführung:	SUB (EN 22858, ISO 2858)
■ Norm:	ISO 5199 (soweit anwendbar)
■ Gehäuseauskleidung:	PFA- PVDF- oder PP-beschichtet
■ Lager/Wellenwerkstoffe:	Karbon\SiC\Keramik\Diamant SiC
■ Gehäuse:	Radial geteiltes Spiralgehäuse
■ Laufradwerkstoffe (EN-Norm):	PFA- PVDF- oder PP-beschichtet
■ Laufrad:	Geschlossen
■ Düsenposition:	Endansaugung
■ Bauweise:	Horizontal - Blockbauweise
■ Ausziehbare Bauweise:	Ja
■ Beheizbar:	Nein
■ Anschlussart:	Flansch
■ Flanschverbindungen:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF gebohrt nach ANSI 150
■ Ansaugeigenschaften:	Nicht ansaugend
■ Schmierung:	Nein
■ Maximaler Nenndruck bei 20 °C:	PN 16
■ Temperaturbereich:	PP: - 10°C -> +70°C PVDF: - 30°C -> +100°C PFA: - 30°C -> +120°C
■ Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM:	60 m
■ Maximale Menge bei 2900 UPM:	150 m³/h
■ Viskositätsbereich:	1cSt - 100cSt
■ Maximale Motornennleistung:	18,5 kW (37 kW nur auf II°-Rahmen)

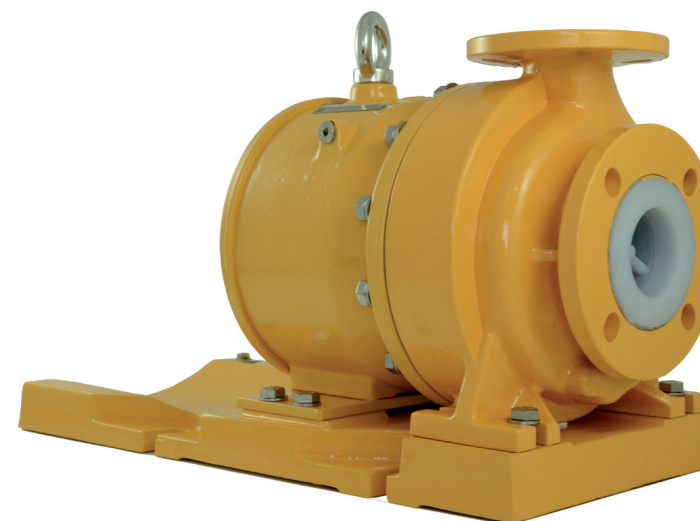
## Zusätzliche Ausführungen:

● Gehäuse:	Gehäuseentleerung
● Zulässige Medientemperaturbereich:	PFA: - 50°C -> +140°C
● Spalttopf:	Hastelloy



## ANWENDUNGSBEREICH :

- ▶ **Aktive Pharmazeutische Endprodukte**
- ▶ **Chemische Grundstoffe**
- ▶ **Feinchemie**
- ▶ **Luftbehandlung**
- ▶ **Reinigungsmittelverarbeitung**
- ▶ **Petrochemie**



ATEX 94/9/EC



# UCL

## Mit Kunststoff oder Fluorkunststoff Ausgekleidete Prozess-Kreiselpumpen mit Gleitringdichtung

### Standardausführung :

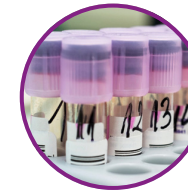
■ Wellendichtungstyp:	Mit Gleitringdichtung
■ Ausführung:	EN 22858, ISO 2858
■ Norm:	ISO 5199
■ Gehäuseauskleidung:	PFA- PVDF- oder PP-beschichtet
■ Gehäuse:	Radial geteiltes Spiralgehäuse
■ Laufradwerkstoffe (EN-Norm):	PFA- PVDF- oder PP-beschichtet
■ Laufrad:	Geschlossen, Radial
■ Düsenposition:	Endansaugung
■ Bauweise:	Horizontal – Lagerstuhlausführung
■ Ausziehbare Bauweise:	Nach hinten ausziehbar
■ Beheizbar:	Nein
■ Anschlussart:	Flansch
■ Flanschverbindungen:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF gebohrt nach ANSI 150
■ Ansaugeigenschaften:	Nicht ansaugend
■ Schmierung:	Ölgeschmiert
■ Maximaler Nenndruck bei 20 °C:	PN 16
■ Temperaturbereich:	PP: - 10°C -> +70°C PVDF: - 30°C -> +100°C PFA: - 30°C -> +120°C
■ Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM:	68 m
■ Maximale Menge bei 2900 UPM:	100 m³/h
■ Viskositätsbereich:	1cSt - 100cSt
■ Maximale Motornennleistung:	30 kW

### Zusätzliche Ausführungen:

● Gehäuse:	Gehäuseentleerung
● Zulässige Medientemperaturbereich:	PFA: - 50°C -> +140°C

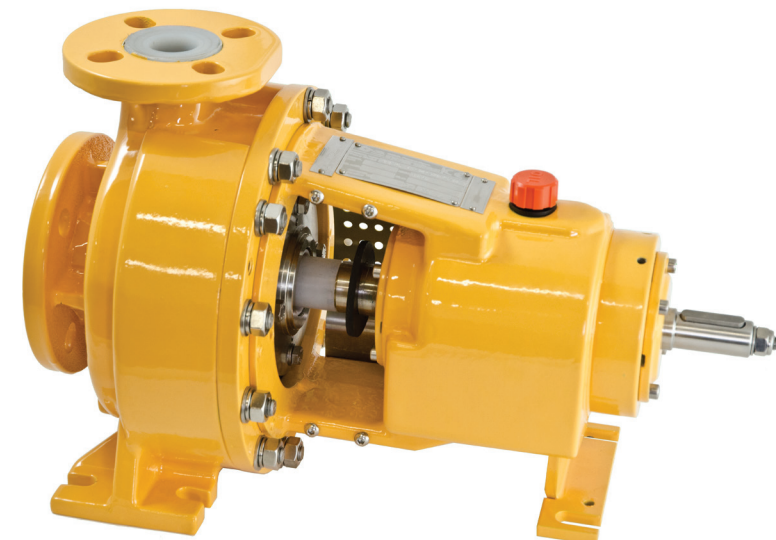
### Gleitringdichtung Ausführungen:

- ◆ CDR Gleitringdichtung:  
CSS-35: Einzelwirkende Gleitringdichtung  
CDC-35: Doppeltwirkende Cartridge Gleitringdichtung
- ◆ Alle Gleitringdichtungen nach EN ISO 12756 , z. B. Crane, Burgmann, Fluiten, usw.:  
Einzelwirkende/Doppeltwirkende Gleitringdichtungen und Cartridge Gleitringdichtungen



### ANWENDUNGSBEREICH :

- ▶ Aktive Pharmazeutische Endprodukte
- ▶ Chemische Grundstoffe
- ▶ Feinchemie
- ▶ Luftbehandlung
- ▶ Petrochemie
- ▶ Abwasserbehandlung



ATEX 94/9/EC



# UCL-B Mit Kunststoff oder Fluorkunststoff Ausgekleidete Prozess-Magnetkreiselpumpen

## Standardausführung :

■ Wellendichtungstyp:	Mit Gleitringdichtung
■ Ausführung:	SUB (EN 22858; ISO 2858)
■ Norm:	ISO 5199 (soweit anwendbar)
■ Gehäuseauskleidung:	PFA- PVDF- oder PP-beschichtet
■ Gehäuse:	Radial geteiltes Spiralgehäuse
■ Laufradwerkstoffe (EN-Norm):	PFA- PVDF- oder PP-beschichtet
■ Laufrad:	Geschlossen, Radial
■ Düsenposition:	Endansaugung
■ Bauweise:	Horizontal – Blockbauweise
■ Ausziehbare Bauweise:	Ja
■ Beheizbar:	Nein
■ Anschlussart:	Flansch
■ Flanschverbindungen:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF gebohrt nach ANSI 150
■ Ansaugeneigenschaften:	Nicht ansaugend
■ Schmierung:	Nicht geschmiert
■ Maximaler Nenndruck bei 20 °C:	PN 16
■ Temperaturbereich:	PP: - 10°C -> +70°C PVDF: - 30°C -> +100°C PFA: - 30°C -> +120°C
■ Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM:	68 m
■ Maximale Menge bei 2900 UPM:	100 m³/h
■ Viskositätsbereich:	1cSt - 100cSt
■ Maximale Motornennleistung:	30 kW

## Zusätzliche Ausführungen :

● Gehäuse:	Gehäuseentleerung
● Zulässige Medientemperaturbereich:	PFA: - 50°C -> +140°C

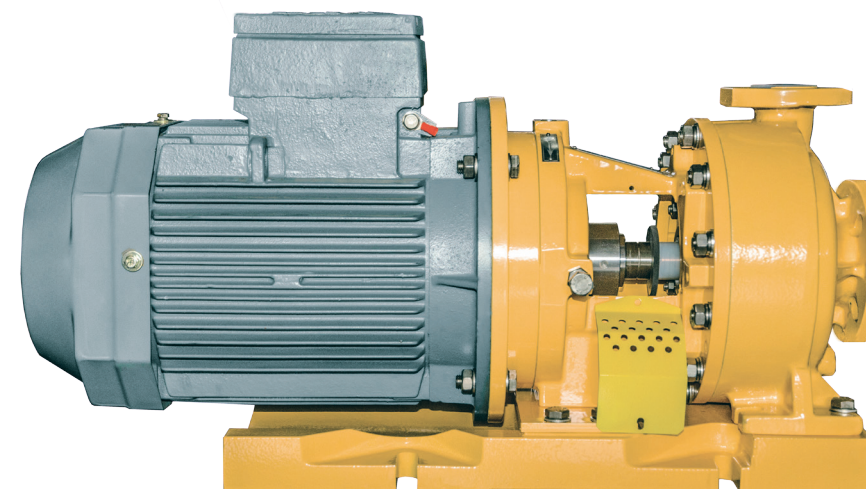
## Gleitringdichtung Ausführungen:

- ◆ CDR Gleitringdichtung:
  - CSS-35: Einzelwirkende Gleitringdichtung
  - CDC-35: Doppeltwirkende Cartridge Gleitringdichtung
- ◆ Alle Gleitringdichtungen nach EN ISO 12756 , z. B. Crane, Burgmann, Fluiten, usw.:  
Einzelwirkende/Doppeltwirkende Gleitringdichtungen und Cartridge Gleitringdichtungen



## ANWENDBEREBICH :

- ▶ Chemische Grundstoffe
- ▶ Luftbehandlung
- ▶ Petrochemie
- ▶ Abwasserbehandlung



ATEX 94/9/EC





# CSS-35 CDR

## Einzelwirkende Gleitringdichtung

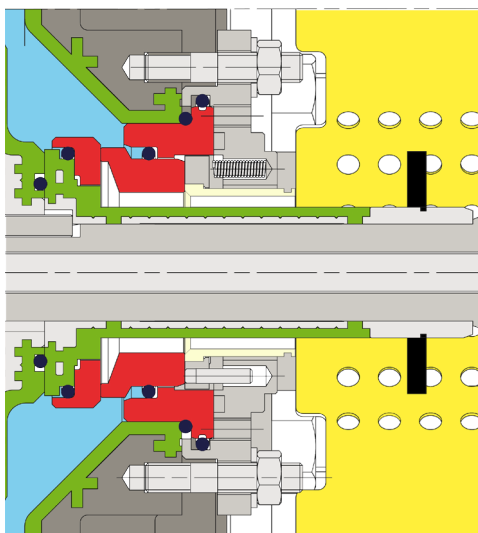
Für den Betrieb mit niedrig/mittelmäßig verschmutzten und korrosiven Flüssigkeiten geeignet. Einfache Instandhaltung dank der Semi-Cartridge-Bauweise. Extrem abriebbeständige SiC-Sitze, keine Metallteile in Kontakt mit der verarbeiteten Flüssigkeit und eine Vielzahl von Optionen machen es möglich, dass CSS-Gleitringdichtungen die beste Lösung für jede Anwendung sind. Bei Flüssigkeitskristallisation durch Luftkontakt, bietet CDR Plan 62.

### CSS-35 UND CSS-35Q PROZESSSEITE :

Statische Oberfläche:	Rotierende Oberfläche:
SiC	Karbon
SiC	SiC
RS - SiC	RS - SiC

### CSS 35Q LUFTSEITE (PLAN62) :

Statische Oberfläche:	Rotierende Oberfläche:
SiC	Karbon



PLAN 02

PLAN  
02/62



### ANWENDUNGSBEREICH :

- ▶ **Aktive Pharmazeutische Endprodukte**
- ▶ **Chemische Grundstoffe**
- ▶ **Feinchemie (Rückführung von Katalysatorlösung)**
- ▶ **Luftbehandlung**
- ▶ **Petrochemie**
- ▶ **Abwasserbehandlung**



# CDC-35 CDR Doppeltwirkende Gleitringdichtung

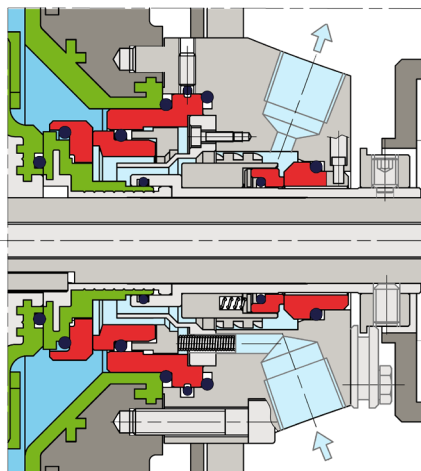
Anwendungen, bei denen kein Verlust zur Atmosphäre toleriert werden kann, z. B. gefährliche, toxische, entflammable Medien. Für schmutzige, abrasive oder polymerisierende Produkten wo die verarbeitete Flüssigkeit nicht als Schmiermittel für innenliegende Dichtflächen geeignet ist. Wenn die Pumpe unter Kavitation oder bei niedrigen Durchflüssen arbeitet. Pumpenring als Standard.

## PROZESSEITE:

Statische Oberfläche:	Rotierende Oberfläche:
SiC	Karbon
SiC	SiC
RS - SiC	RS - SiC

## LUFTSEITE:

Statische Oberfläche:	Rotierende Oberfläche:
SiC	Karbon
SiC	Karbon
SiC	Karbon



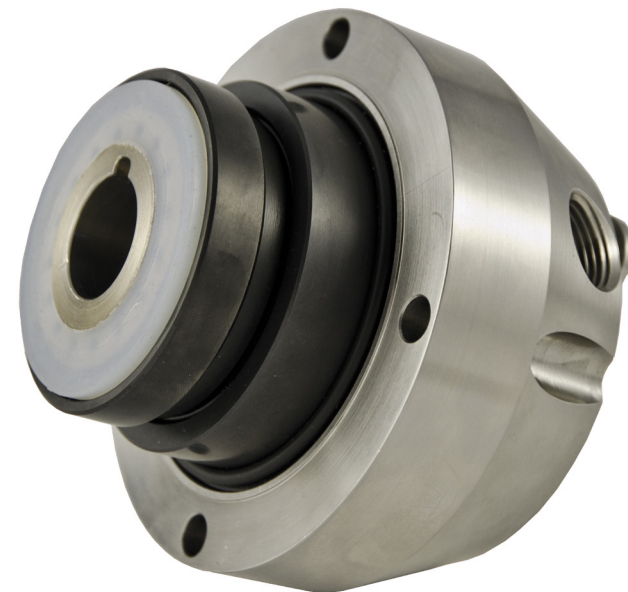
PLAN  
02/53A

PLAN  
02/54



## ANWENDUNGSBEREICH :

- ▶ **Aktive Pharmazeutische Endprodukte**
- ▶ **Chemische Grundstoffe**
- ▶ **Feinchemie (Rückführung von Katalysatorlösung)**
- ▶ **Luftbehandlung**
- ▶ **Petrochemie**
- ▶ **Abwasserbehandlung**



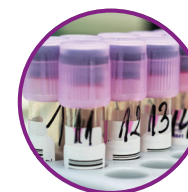
# UTS Metallische Prozess-Magnetkreiselumpen

## Standardausführung :

■ Wellendichtungstyp:	Magnetkupplung
■ Ausführung:	EN 22858; ISO 2858
■ Norm:	ISO 5199, EN 15783
■ Gehäuseauskleidung:	1. 4408
■ Lager/Wellenwerkstoffe:	Karbon\SiC\Diamond SiC
■ Gehäuse:	Radial geteiltes Spiralgehäuse
■ Laufradwerkstoffe (EN-Norm):	1. 4408
■ Laufrad:	Geschlossen
■ Düsenposition:	Endansaugung
■ Bauweise:	Horizontal – Lagerstuhlansaugung
■ Ausziehbare Bauweise:	Nach hinten ausziehbar
■ Beheizbar:	Ja, optional
■ Anschlussart:	Flansch
■ Flanschverbindungen:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF
■ Ansaugeigenschaften:	Nicht ansaugend
■ Schmierung:	Ölgeschmiert
■ Maximaler Nenndruck bei 20 °C:	PN 16
■ Temperaturbereich:	-40°C / 180 °C
■ Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM:	100 m
■ Maximale Menge bei 2900 UPM:	300 m³/h
■ Viskositätsbereich:	1cSt - 100cSt
■ Maximale Motornennleistung:	55 kW

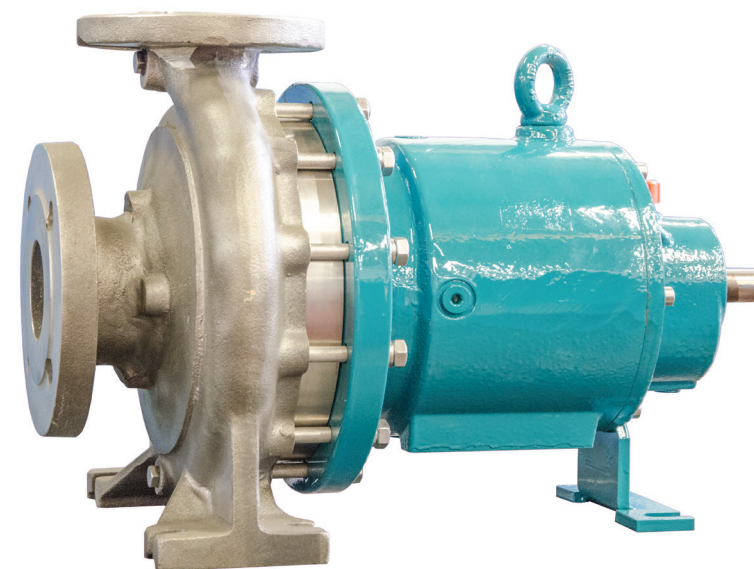
## Zusätzliche Ausführungen :

● Gehäuse:	Gehäuseentleerung
● Beheizbar:	<b>Verfügbar für Serie 160-200-250:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Heiz-/Kühlmantel auf dem Gehäuse</li> <li>● Heiz-/Kühlmantel auf dem Lagergehäuse</li> </ul>
● Flanschverbindungen::	Gebohrt nach ANSI 150
● Hoch-/Niedertemperaturbereich:	-100°C / 300 °C
● Filter:	Extern auf Abflussseite
● Lagerträgerlanterne:	Gespült
● Öl-Dichtungssystem:	Kontaktlose Labyrinthdichtung



## ANWENDUNGSBEREICH :

- ▶ **Aktive Pharmazeutische Endprodukte**
- ▶ **Allgemeine chemische Grundstoffe**
- ▶ **Thermoregulation**
- ▶ **Faserherstellung**
- ▶ **Destillationsprozesse**
- ▶ **Chemische Verarbeitung**
- ▶ **Petrochemie**
- ▶ **Agro-Pharma-Verarbeitung**



ATEX 94/9/EC



# UTS-B Metallische Prozess-Magnetkreiselpumpen

## Standardausführung :

■ Wellendichtungstyp:	Magnetkupplung
■ Ausführung:	SUB (EN 22858; ISO 2858)
■ Norm:	ISO 5199 (soweit anwendbar), EN 15783
■ Gehäuseauskleidung:	1. 4408
■ Lager/Wellenwerkstoffe:	Karbon\SiC\Diamant SiC
■ Gehäuse:	Radial geteiltes Spiralgehäuse
■ Laufradwerkstoffe (EN-Norm):	1. 4408
■ Laufrad:	Geschlossen
■ Düsenposition:	Endansaugung
■ Bauweise:	Horizontal - Blockbauweise
■ Ausziehbare Bauweise:	Ja
■ Beheizbar:	Ja, optional
■ Anschlussart:	Flansch
■ Flanschverbindungen:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF
■ Ansaugeigenschaften:	Nicht ansaugend
■ Schmierung:	Nicht geschmiert
■ Maximaler Nenndruck bei 20 °C:	PN 16
■ Temperaturbereich:	-40°C / 180 °C
■ Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM:	65 m
■ Maximale Menge bei 2900 UPM:	85 m³/h
■ Viskositätsbereich:	1cSt - 100cSt
■ Maximale Motornennleistung:	18,5 kW

## Zusätzliche Ausführungen :

● Gehäuse:	Gehäuseentleerung
● Beheizbar:	<b>Verfügbar für Serie 160-200-250:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Heiz-/Kühlmantel auf dem Gehäuse</li> <li>● Heiz-/Kühlmantel auf dem Lagergehäuse</li> </ul>
● Flanschverbindungen::	Gebohrt nach ANSI 150
● Hoch-/Niedertemperaturbereich:	-100°C / 250 °C
● Filter:	Extern auf Abflussseite
● Lagerträgerlanterne:	Gespült



## ANWENDUNGSBEREICH :

- ▶ Active Pharmaceutical Ingredients Industries
- ▶ Basic Chemical Processing
- ▶ Thermoregulation Circuits
- ▶ Fibre Processing
- ▶ Distillation Processing
- ▶ Fine Chemical Processing
- ▶ Petrochemical Processing
- ▶ Agro-pharma Processing



ATEX 94/9/EC



# ETN Mit Kunststoff oder Fluorkunststoff Ausgekleidete Magnetkreiselpumpen

## Standardausführung :

■ Wellendichtungstyp:	Magnetkupplung
■ Ausführung:	SUB (EN 22858, ISO 2858)
■ Gehäuseauskleidung:	ETFE- oder PP beschichtet
■ Lager/Wellenwerkstoffe:	Karbon\SiC\Keramik\Diamant SiC
■ Gehäuse:	Radial geteiltes Spiralgehäuse
■ Laufradwerkstoffe (EN-Norm):	ETFE- oder PP beschichtet
■ Laufrad:	Geschlossen
■ Düsenposition:	Endansaugung
■ Bauweise:	Horizontal - Blockbauweise
■ Ausziehbare Bauweise:	Ja
■ Beheizbar:	Nein
■ Anschlussart:	Flansch
■ Flanschverbindungen:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF gebohrt nach ANSI 150
■ Ansaugeigenschaften:	Nicht ansaugend
■ Schmierung:	Nicht geschmiert
■ Maximaler Nenndruck bei 20 °C:	PN 10
■ Temperaturbereich:	PP: 0°C -> +65°C ETFE: - 15°C -> +95°C
■ Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM:	35m
■ Maximale Menge bei 2900 UPM:	56 m³/h
■ Viskositätsbereich:	1cSt - 100cSt
■ Maximale Motornennleistung:	7,5 kW

## Zusätzliche Ausführungen :

● Gehäuse:	Gehäuseentleerung
------------	-------------------



## ANWENDUNGSBEREICH :

- ▶ Allgemeine chemische Grundstoffe
- ▶ Batch-Chemische Verarbe
- ▶ Feinchemie
- ▶ Luftaufbereitung - Abscheider
- ▶ Reinigungsmittelverarbeitung
- ▶ Papierindustrie
- ▶ Abwasserbehandlung (Ionenaustauschharze)
- ▶ C.I.P.



ATEX 94/9/EC



# ETS Metallische Magnetkreiselpumpen

## Standardausführung :

■ Wellendichtungstyp:	Magnetkupplung
■ Ausführung:	SUB (EN 22858, ISO 2858)
■ Gehäuseauskleidung:	1. 4408
■ Lager/Wellenwerkstoffe:	Karbon\SiC\Diamant SiC
■ Gehäuse:	Radial geteiltes Spiralgehäuse
■ Laufradwerkstoffe (EN-Norm):	1. 4408
■ Laufrad:	Geschlossen
■ Düsenposition:	Endansaugung
■ Bauweise:	Horizontal - Blockbauweise
■ Ausziehbare Bauweise:	Ja
■ Beheizbar:	Ja, optional
■ Anschlussart:	Flansch
■ Flanschverbindungen:	UNI 1092-1 PN16RF gebohrt nach ANSI 150
■ Ansaugeigenschaften:	Nicht ansaugend
■ Schmierung:	Nicht geschmiert
■ Maximaler Nenndruck bei 20 °C:	ETS 30-40 : PN 10 ETS 50-70 : PN 16
■ Temperaturbereich:	-20°C / 140°C
■ Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM:	40 m
■ Maximale Menge bei 2900 UPM:	28 m³/h
■ Viskositätsbereich:	1cSt - 100cSt
■ Maximale Motornennleistung:	ETS 30-40 : 5,5 Kw ETS 50-70 : 7,5 kW

## Zusätzliche Ausführungen :

● Gehäuse:	Gehäuseentleerung
● Beheizbar:	ETS 50-70: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Heiz-/Kühlmantel auf dem Gehäuse</li> <li>• Heiz-/Kühlmantel auf dem Lagergehäuse</li> </ul>



## ANWENDUNGSBEREICH :

- ▶ Grundlegende chemische Grundstoffe
- ▶ Batch-Chemische Verarbeitung
- ▶ Reinigungsmittelverarbeitung
- ▶ Thermoregulation
- ▶ Petrochemie



ATEX 94/9/EC



# STN Kunststoff oder Fluorkunststoff Magnetkreiselpumpen

## Standardausführung :

■ Wellendichtungstyp:	Magnetkupplung
■ Gehäuseauskleidung:	ETFE-CFR - PP
■ Lage/Wellenwerkstoffe:	Karbon\SiC\Keramik
■ Gehäuse:	Radial geteiltes Spiralgehäuse
■ Laufradwerkstoffe (EN-Norm):	ETFE - PP
■ Laufrad:	Geschlossen
■ Düsenposition:	Endansaugung
■ Bauweise:	Horizontal - Blockbauweise
■ Ausziehbare Bauweise:	Ja
■ Beheizbar:	Noein
■ Anschlussart:	Gas verschraubt
■ Flanschverbindungen:	Schraubverbindung
■ Ansaugeneigenschaften:	Nicht ansaugend
■ Schmierung:	Nicht geschmiert
■ Maximaler Nenndruck bei 20 °C:	PN 6
■ Temperaturbereich:	PP: 0°C -> +60°C ETFE: - 10°C -> +70°C
■ Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM:	22m
■ Maximale Menge bei 2900 UPM:	28 m³/h
■ Viskositätsbereich:	1cSt - 100cSt
■ Maximale Motornennleistung:	4 kW

## Zusätzliche Ausführungen :


● Gehäuse:	Gehäuseentleerung
● Flanschverbindungen:	<ul style="list-style-type: none"><li>• UNI 1092-2 PN10RF</li><li>• ANSI 150RF</li></ul>



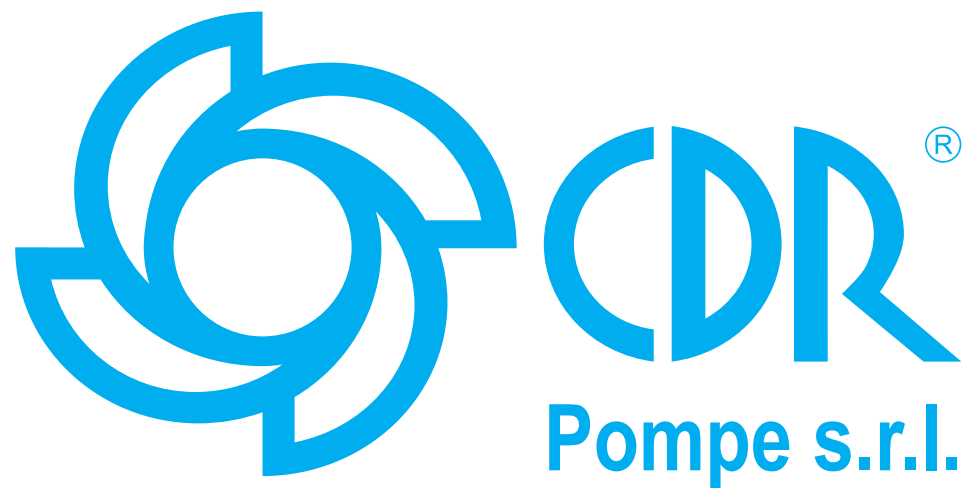
## ANWENDUNGSBEREICH :

- ▶ Allgemeine chemische Grundstoffe
- ▶ Papierindustrie
- ▶ Abwasserbehandlung (Ionenaustauschharze)
- ▶ C.I.P.
- ▶ Galvanische Industrie



ATEX 94/9/EC 





### **C.D.R. Pompe S.R.L.**

Via P. Togliatti, 26/A - 20030 Senago (MI) - Italy

Tel. +39029901941

Fax +39029980606

[www.cdrpompe.com](http://www.cdrpompe.com)

[info@cdrpompe.com](mailto:info@cdrpompe.com)